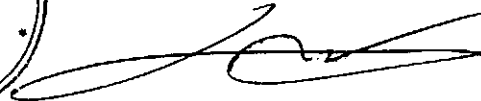

APROBAT
**Director General Adjunct
Dan Laurențiu Tudor**


CAIET DE SARCINI

pentru achiziția pe loturi de Uleiuri Hidraulice pentru completare și înlocuire, necesare în 2015

Cap. I. Obiectul Caietului de Sarcini

Obiectul prezentului Caiet de Sarcini este achiziția pe loturi de Uleiuri Hidraulice, necesare pentru completări și înlocuire la echipamentele / utilajele / agregatele din dotarea Electrocentrale București SA, conform datelor din tabelul de mai jos:

Nr.	Denumire produs	Forma de ambalare	UM	Cantitate totala	Specificații Tehnice
LOTUL 1 - Uleiuri hidraulice diverse					
1	Ulei hidraulic HLP 32	butoi 208L / canistra 20L	litri	1864	Anexa 1A
2	Ulei hidraulic H 46 A	butoi 208L / canistra 20L	litri	724	Anexa 1B
LOTUL 2 - Uleiuri hidraulice Mobil					
1	Ulei Mobil DTE 10 Excel 15 (nu sunt permise variante echivalente)	butoi 208L	litri	416	Anexa 2A
2	Ulei Mobil DTE Medium (nu sunt permise variante echivalente)	butoi 208L	litri	416	Anexa 2B
3	Ulei Mobil DTE LIGHT ISO VG 32 (nu sunt permise variante echivalente)	butoi 208L	litri	624	Anexa 2C
4	Ulei hidraulic aditivat Mobil Fluid 125 (nu sunt permise variante echivalente)	butoi 208L	litri	416	Anexa 2D

Cap. II. Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor se face în scopul folosirii în activitatea de producție a Centralelor Termo Electrice (CTE) din subordinea ELCEN.

Cap. III. Termenul de livrare

Livrarea se va face în termen de 30 zile calendaristice de la perfectarea contractului.

Cantitățile de livrat către fiecare CTE în parte, defalcate pe fiecare tip de produs achiziționat, sunt detaliate în Anexa 3 la prezentul Caiet de Sarcini.

Cap. IV. Caracteristici tehnice impuse de autoritatea contractantă la depunerea ofertelor tehnico-financiare și pe parcursul derulării contractului

4.1. Specificațiile tehnice ale produselor necesar de achiziționat sunt prezentate în Anexele 1A, 1B, 2A, 2B, 2C și 2D la prezentul Caiet de Sarcini.

4.2. Sunt acceptate la ofertare orice brand-uri de uleiuri de Hidraulice, atât timp cât respectă Specificațiile Tehnice aferente.

4.3. Documente solicitate potențialilor furnizori la ofertare:

- a) Specificațiile tehnice ale produselor oferite, prezentate obligatoriu și în limba română;
- b) Raport de Încercări pentru fiecare tip de produs oferit, emis de producător sau efectuat de un laborator acreditat RENAR sau organisme internaționale de acreditare a laboratoarelor de încercări conform SR EN ISO/CEI 17025:2005, care să conțină caracteristicile din specificația tehnică, întocmit la o dată cât mai apropiată de data depunerii ofertei.
- c) Dovezi care să confirme că produsele sunt fabricate în sistemul de management al calității conform SR EN ISO 9001/2008 al producătorului.

Cap. V. Recepția produselor

5.1. Livrarea produselor se face pe baza atestării cantitative și calitative, efectuată de către furnizor.

5.2. Recepția calitativă și cantitativă a produselor se efectuează de către Centrala beneficiară, la sediul acesteia, în termen de 3 zile de la data primirii acestora, termen în care este convocat furnizorul în caz de neconformități cantitative sau calitative. Datele se consemnează în Nota de Recepție cantitativă și calitativă și Constatăre de diferențe.

5.3. La livrare produsele vor fi însoțite de:

- Factura fiscală;
- Certificat de calitate / Declarație de conformitate;
- Raportul de încercări pentru produsele / loturile livrate;
- Fișele cu Datele de Securitate ale produselor livrate, întocmite în conformitate cu prevederile normelor europene în vigoare (REACH);

5.4. Documentele menționate la art. 5.3. vor fi întocmite pentru produsele / cantitățile livrate către fiecare Centrală în parte.

Cap. VI. Garanții acordate produselor

6.1. Perioada garanției de depozitare acordată produselor este de minim 24 de luni de la data livrării, cu respectarea condițiilor de depozitare comunicate de către furnizor.

6.2. Perioada de garanție tehnică acordată uleiurilor de către furnizor va fi de minim 12 luni de la începerea utilizării produselor (desigilarea butoaielor/bidoanelor/ambalajelor), perioadă înscrisă în interiorul perioadei de garanție de depozitare. Data începerii utilizării produselor este atestată de către achizitor pe baza Bonurilor de Consum întocmite la scoaterea din gestiune a produselor, din magazinele/ depozitelor proprii, în vederea consumului.

6.3. Furnizorul are obligația de a garanta că produsele livrate sunt de fabricație curentă și acestea sunt în conformitate cu specificațiile tehnice ale producătorului;

6.4. Vânzătorul este responsabil pentru eventualele vicii ascunse pe toată perioada de utilizare a produselor. Prin viciu ascuns se înțelege un defect, care nu a putut fi depistat prin mijloacele uzuale de verificare a calității produsului.

Cap. VII. Condiții de ambalare, livrare și transport

7.1. Ambalarea, conservarea și livrarea se face conform standardelor de produs, după regulile furnizorului astfel:

- în butoaie tablă (50, 100 și 208 litri);
- în bidoane / recipiente de plastic sau tablă (de capacități de 1, 3, 5, 10 sau 20 litri);

Produsele se recepționează numai dacă ambalajele sunt de calitate corespunzătoare, prevăzute cu sistem de închidere etanșă, curate și uscate în interior pentru a nu fi afectată calitatea uleiurilor.

7.2. Prețul ambalajelor este inclus în prețul mărfii, ambalajele fiind nereturnabile.

7.3. Livrarea se face în condiții comerciale DDP (franco-depoziție) achizitor, către Centralele Termoelectrice din cadrul Electrocentrale București S.A., la următoarele adrese:

- CTE BUCUREȘTI SUD - Str. Releului, nr. 2, sector 3, telefon 021 275 2323;
- CTE PROGRESU - Str. Pogoanele, nr. 1A, sector 4, telefon 021 275 4185;
- CTE GROZĂVEȘTI - Splaiul Independenței, nr. 229, sector 6, telefon 021 275 1348;
- CTE BUCUREȘTI VEST - Bd. Timișoara, nr. 106, sector 6, telefon 021 275 3115;

Cantitățile de livrat către fiecare CTE în parte sunt detaliate în Anexa 3.

Cap. VIII. Modalități de plată

Achizitorul va achita contravaloarea produsului cu Ordin de Plată în termenul stabilit contractual, de la data întocmirii recepției și înregistrarea facturii la Achizitor.

Facturile emise de către furnizor se vor transmite odată cu livrarea și vor fi întocmite pentru fiecare Centrală în parte.

Cap. IX. Marcarea

Ambalajele care servesc pentru transportul și depozitarea uleiurilor vor fi marcate cu următoarele date:

- denumirea firmă producătoare;
- denumirea completă a produsului;
- numărul standardului sau a normei interne;
- volumul brut al produsului;

- numărul lotului;
- data fabricației.

Cap. X. Alte clauze

10.1. Furnizorul este direct răspunzător de modul în care negociază prețurile cu sub-furnizorii săi și de normele pe care le folosește la întocmirea calculației de preț.

10.2. Furnizorul își va întocmi oferta în baza prezentului Caiet de Sarcini și a precizărilor făcute de Electrocentrale București S.A. în documentația procedurii de achiziție.

10.3. Adjudecarea se poate face pentru fiecare lot în parte, conform cantităților din prezentul Caiet de Sarcini. Nu se admit oferte parțiale de produse în cadrul ofertării unui lot.

10.4. Anexele nr. 1A, 1B, 2A, 2B, 2C, 2D și 3 fac parte integrantă din prezentul Caiet de Sarcini.

10.5. În prețurile unitare ofertate va fi inclusă și valoarea Taxei de Mediu, în baza prevederilor O.U.G. 196 / 2005 privind Fondul pentru Mediu, cu modificările și completările ulterioare.

Director Adjunct Financiar-Comercial,
Adrian Diaconu

Șef Serviciu Aprovizionare și Administrativ,
Sorin Vasilescu

Întocmit,
Mihai Preoteasa

prezentul document a fost întocmit în data de 02.09.2015, conține 4 pagini și 7 Anexe

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003

Achizitie Uleiuri Hidraulice
- cantitati de achizitionat 2015 - defalcare CTE-uri

Nr.	Denumire produs	Forma de ambalare	UM	Cantitati de achizitionat / destinatii de livrare				
				CTE Grozavesti	CTE Progresu	CTE Bucuresti Sud	CTE Bucuresti Vest	Total
LOTUL 1 - Uleiuri hidraulice diverse								
1	Ulei hidraulic HLP 32	butoi 208L / canistra 20L	litri	416	1408	40	-	1864
2	Ulei hidraulic H 46 A	butoi 208L / canistra 20L	litri	-	-	724	-	724
LOTUL 2 - Uleiuri hidraulice Mobil								
1	Ulei Mobil DTE 10 Excel 15 (nu sunt permise variante echivalente)	butoi 208L	litri	-	-	-	416	416
2	Ulei Mobil DTE Medium (nu sunt permise variante echivalente)	butoi 208L	litri	-	-	-	416	416
3	Ulei Mobil DTE LIGHT ISO VG 32 (nu sunt permise variante echivalente)	butoi 208L	litri	-	-	-	624	624
4	Ulei hidraulic aditivat Mobil Fluid 125 (nu sunt permise variante echivalente)	butoi 208L	litri	-	-	-	416	416

Sef Serviciu Aprovizionare si Administrativ
Sorin Vasilescu



Intocmit
Mihai Preoteasa



SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ULEI HIDRAULIC HLP 32

(tip Q8 Holst 32, ESSO Hydraulic HLP 32, Mol Hydro HME 32,
STATOIL Hydra Way HMA 32 sau echivalent)

STAS (caracteristici): ISO 11158 categoria HM / DIN 51524-2 categoria HLP / ISO 6743-4

Este un ulei hidraulic pe bază de uleiuri minerale cu aditivi antiuzură. Se folosește în sistemele hidraulice solicitate mecanic și termic. Are următoarele caracteristici calitative: reducerea uzurii și capacitatea de absorbție a sarcinii, stabilitate la oxidare, protecție anticoroziune, evitarea formării spumei, proprietatea de dezemulsionare și compatibilitatea cu materiale de etanșare. Se folosește în sisteme hidraulice echipate cu filtre fine sau sisteme necompatibile cu uleiurile hidraulice anti-uzură, pe bază de zinc, instalații hidraulice, cu acționare hidrostatică, supuse unor solicitări termice și la care nu se poate exclude pătrunderea apei.

Nr. crt	Caracteristica	U/M	Metoda de analiză standardizată	Condiții de admisibilitate
1	Grad de vâscozitate ISO			32
2	Densitate la 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,870 - 0,878
3	Indice de vâscozitate		ASTM D 2270	98 - 104
4	Punct de inflamabilitate, Cleveland	°C	ASTM D 92	206 - 229
5	Punct de congelare	°C	ASTM D 97	- 18 ÷ - 33
6	Vâscozitate cinematică: - la 40 °C - la 100 °C	mm ² /s	ASTM D 445	29- 32,9 5,45
7	Culoare		ASTM D 1500	L1.0
8	Coroziune pe lama de cupru 3 h, 100 °C		ASTM D 130	1
9	Coroziune pe lama de otel Procedurile A și B, 24 h		ASTM D 665	Trecut
10	Indice de neutralizare	mgKOH/g	ASTM D 974	0,20
11	Dezemulsionare, apă distilată, 54,4 °C		ASTM D 1401	40-40-0(10)
12	Timp de dezaerare , 50 °C	min	DIN 51381	2-4
13	Caracteristici de spumare: - Spumă, suflare 5 min. Secv.1/2/3 - stabilitate spumă-decantare 10 min. secv.1/2/3	ml	ASTM D 892	5/20/5 0/0/0
14	Stabilitate la oxidare, timp 2.0 TAN	h	ASTM D 943	2500
15	Test FZG, A/8 3/90	Faza de încărcare	DIN 51354-2	> 12

Serviciul Tehnic și Mentenanță,
Mihai Moia

Șef Serviciu Aprovizionare și Administrativ,
Sorin Vasilescu

Redactat,
Mihai Preoteasa

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ULEI HIDRAULIC H 46 A

(tip Q8 Haydn 46; X-OIL HL 46 A; ESSO Hydraulic HLP 46 sau echivalent)

Este un ulei hidraulic de calitate premium. Conține aditivi detergenți și dispersanți, pentru a păstra fără depuneri sistemul hidraulic. Este recomandat pentru mașinile unelte unde este frecventă pătrunderea apei de la fluidele de prelucrare.

STAS (caracteristici tehnice): ISO VG 46 / SR 9691 :1994 / ISO 11158 HM,HL
SS 155434, categ.AM / DIN 51524-2, categ.HLP

Nr. crt	Caracteristica	U/M	Metoda de analiză standardizată	Condiții de admisibilitate
1	Clasa de vâscozitate ISO		SR ISO 6743	46
2	Densitate la 15 °C, max	g/cm ³	STAS 35 ASTM D4052	0,874-0,905
3	Punct de inflamabilitate Cleveland	°C	SR 2592: 2002 ASTM D92	205-224
4	Vâscozitate cinematică la 40°C 100°C	cSt	SR ISO 3104 ASTM D445	44,5 – 49 6,72 - 6,8
5	Punct de congelare, max	°C	STAS 6170 ASTM D97	- 30
6	Indice de vâscozitate		STAS 55	90 - 98
7	Apă (metoda distilării)	ISO VG	SR 13484	lipsă
8	Acțiune corozivă pe lama de cupru (3h la 100 °C) max		SR ISO 2160 ASTM D130	1
9	Timp dezemulsionare pentru 40-37-3, max	ml/min	STAS 56	30
10	Acțiune corozivă pe lama de oțel (Secvența A si B)		SR ISO 7120 ASTM D 665	Fara urme de rugina
11	Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu 4 bile: - diametrul petei de uzură (200 N, 100 min, 1500 rpm), max	mm	STAS 8618	0,4
12	Proprietăți spumare (tendința spumare / stabilitatea spumei), max. - la 24 °C - la 93,5 °C - la 24 °C Sau secvențele I/II/III	cm ³	SR ISO 6247+C1 sau ASTM D 892	30/0 50/0 40/0 Sau 5/10/5
13	Stabilitatea la oxidare de lungă durată, după 1000h indice de neutralizare, max	mg KOH/g	STAS 9848	2
14	Culoare		ASTM D1500	L1.0

Serviciul Tehnic și Mentenanță,
Mihai Moia

Șef Serviciu Aprovizionare și Administrativ,
Sorin Vasilescu

Redactat,
Mihai Preoteasa

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

ULEI MOBIL DTE 10 EXCEL 15

Uleiul demonstrează o excepțională stabilitate termică și oxidativă permițând o viață lungă a uleiului și minimizând depunerile în sistemele hidraulice care lucrează în regim sever care folosesc pompe de înaltă presiune și capacități. Proprietățile inovatoare de menținere a curățeniei protejează funcționarea componentelor critice ale sistemului hidraulic, cum ar fi servovalvele și valvele, proporționale cu toleranța stransă existentă la multe din sistemele hidraulice moderne. Indicele de stabilitate al viscozității la forfecare este ridicat și permite operarea într-o gamă largă de temperaturi, menținând o maximă eficiență hidraulică și protecția componentelor la temperaturi scăzute și ridicate.

Proprietățile superioare de deaerare oferă o măsură suplimentară de protecție în sistemele cu timp de retenție scăzut, contribuind la prevenirea deteriorării de cavitație și microdiesel. Sistemul anti-uzură fără zinc oferă un grad ridicat de protecție a pompelor cu angrenaj, cu piston și rotative, minimizând în același timp formarea depunerilor.

STAS (caracteristici tehnice): DIN 51515-2 (HVLP, 2006, pct.2)
DIN 51517-3 (HVLP, 2006, pct.3) / ISO 11158 L-HV

Nr. crt	Caracteristica	U/M	Condiții de admisibilitate	Metoda de analiză standardizată
1	Grad de vâscozitate ISO (ISO VG)	-	15	-
2	Vâscozitate cinematică 40 °C 100 °C	cSt	15,8 4,07	ASTM D445
3	Indice de vâscozitate		168	ASTM D 2270
4	Densitate la 15 °C	g/cm ³	0,8375	ASTM D 4052
5	Punct de curgere	°C	- 54	ASTM D 97
6	Punct de inflamabilitate	°C	182	ASTM D 92
7	Proprietăți de spumare, secvențele I-II-III		20/0	ASTM D 892
8	Coroziune pe lama de cupru, 3 h la 100 °C		SR EN ISO 2160 ASTM D130	1 B

Serviciul Tehnic și Mentenanță,
Mihai Moia

Șef Serviciu Aprovizionare și Administrativ,
Sorin Vasilescu

Redactat,
Mihai Preoteasa

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ULEI MOBIL DTE MEDIUM

Ulei pentru sisteme de circulație și performanță premium, pentru seturi de turbine pe abur și cu apă. De asemenea pentru lubrifierea continuă a lagărelor plane și cu rulmenți. Are stabilitate înaltă la temperatură și separare rapidă a apei.

STAS (caracteristici tehnice): DIN 51515-1 L-TD / DIN 51517- CL / DIN 51524 HL

Nr. crt	Caracteristica	U/M	Condiții de admisibilitate	Metoda de analiză standardizată
1	Grad de vâscozitate ISO (ISO VG)	-	46	-
2	Vâscozitate cinematică 40 °C 100 °C	cSt	44,5 6,9	ASTM D445
3	Indice de vâscozitate		98	ASTM D 2270
4	Densitate la 15 °C	g/cm ³	0,86	ASTM D 4052
5	Punct de curgere	°C	- 15	ASTM D 97
6	Punct de inflamabilitate	°C	221	ASTM D 92
7	Proprietati de spumare, secventa 1; Tentinta/stabilitatea	ml/ml	50/0	ASTM D 892
8	Timp de dezaerare, 50 °C	minute	3	ASTM D 3427

Serviciul Tehnic și Mentenanță,
Mihai Moia



Șef Serviciu Aprovizionare și Administrativ,
Sorin Vasilescu



Redactat,
Mihai Preoteasa



SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ULEI MOBIL DTE LIGHT ISO VG 32

Nr. crt	Caracteristica	Condiții de admisibilitate	Metoda de analiză standardizată
1	Grad vâscozitate	32	ISO VG 32 ASTM D 445
2	Densitate la 15 °C, g/cmc, max	0.85	ASTM D 4052
3	Vascozitate cinematica la 40 °C, mm ² = cSt	31	445
4	Vascozitate cinematica la 100 °C, mm ² = cSt	5,5	445
5	Indice de vâscozitate, min	102	ASTM D 2270
6	Punct de inflamabilitate cu vas deschis, °C, min	218	ASTM D 92
7	Punct de congelare °C, max	-36	ASTM D 97
8	Tendinta de spumare-Stabilitatea spumei, ml/ml	20/0	ASTM D 892
9	Proprietati de dezemulsionare: Timp de dezemulsionare, minute: pt. 3 ml. emulsie la 54 °C, max	15	ASTM D 1401
10	Timp de dezaerare la 50 °C, minute, max	2	ASTM D 3427
11	Coroziune pe otel, max cu apa de mare cu apa distilata	Fara urma de rugina	ASTM D 665
12	Coroziune pe cupru, max	1B	ASTM D 130
13	TOST, ore până la 2 NN	5000	ASTM D 943

Serviciul Tehnic și Mentenanță,
Mihai Moia



Șef Serviciu Aprovizionare și Administrativ,
Sorin Vasilescu



Redactat,
Mihai Preoteasa



SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

ULEI HIDRAULIC ADITIVAT MOBIL FLUID 125

Este ulei folosit pentru servo-transmisie, de foarte înaltă performanță, creat pentru utilizarea la transmisiile hidrodinamice și sistemele hidraulice specifice aplicațiilor industriale (Approved Voith Turbo Transmissions 3.285-149), pentru aplicații la viteză redusă și înaltă, cu solicitări intense.

Pe bază de componente de înaltă performanță și aditivi avansați pentru a realiza corespunzător transferul de putere

STAS (caracteristici tehnice): D 4052

Nr. crt	Caracteristica	U/M	Condiții de admisibilitate	Metoda de analiză standardizată
1	Clasa de vâscozitate ISO	32		32
2	Densitate la 15 °C	g/cm ³	D 4052	0,878
3	Indice de vâscozitate		D 2270	98
4	Punct de inflamabilitate	°C	D 92	225
5	Punct de curgere	°C	D 97	- 30
6	Vâscozitate cinematică - la 40 °C - la 100 °C	mm ² /s	D 445	30,0 5,33
7	Culoare ASTM		D 1500	L1.0
8	Coroziune pe lama de cupru 3 h, 100 °C		D 130	1B

Serviciul Tehnic și Mentenanță,
Mihai Moia



Șef Serviciu Aprovizionare și Administrativ,
Sorin Vasilescu



Redactat,
Mihai Preoteasa

